ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ58.В.02751/22

Серия RU № 0392785

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью "Universal Resources Group"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 050057, Казахстан, город Алматы, Бостандыкский Район, улица Ауэзова, дом 161, квартира 47
Бизнес-идентификационный номер 111140004645.
Телефон: +77272752069 Адрес электронной почты: gayduk-79@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ WITTE PUMPS & TECHNOLOGY GmbH
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, 25436, Tornesch., Lise-Meitner-Allee 20

ПРОДУКЦИЯ Прецизионные шестеренные насосы POLY, CHEM, BOOSTER
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0887957, 0887958). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU, ISO 9001.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413603900, 841391000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 5937ИЛПМВ от 22.04.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ВС05)
акта анализа состояния производства от 22.02.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
Руководства по эксплуатации № 30824-04 BOOSTER, 54864-001 CHEM, 30824-02 POLY; Чертежа № 775.2721-11, 775.2620-11, 775.2724-12; Оценки опасности воспламенения № Bub/AK/SH
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 20 лет, срок хранения 6 месяцев, условия хранения согласно технической документации изготовителя. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0887957, 0887958.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.04.2022 **ПО** 21.04.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Центр «ПрофЭкс» Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Рогозин Сергей Сергеевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ58.В.02751/22

Серия RU № 0887957

1. Назначение и область применения.

Сертификат соответствия распространяется на прецизионные шестеренные насосы POLY, CHEM, BOOSTER.

Шестеренные насосы типа POLY предназначены для нагнетания давления и перекачивания средней и высокой вязкости форполимеров и полимеров с возможностью мягкого нагрева маслом или паром.

Шестеренные насосы типа CHEM предназначены для перекачивания, транспортировки и дозирования сред малой и средней вязкости в химической и нефтехимической промышленности.

Шестеренные насосы типа BOOSTER предназначены для повышения давления сред средней и высокой вязкости, транспортировки и перекачивания форполимеров и полимеров из реактора.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты, в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Конструктивно каждый насос состоит из корпуса, торцевой пластины (крышки), зубчатых колес, подшипников скольжения, приводного вала, короткого вала, уплотнительных и крепежных элементов.

Корпус, подшипники и зубчатые колеса имеют разные коэффициенты расширения и изготавливаются из различных материалов: легированные и нелегированные стали, литая сталь, термостойкая углеродистая сталь, нержавеющая сталь, инструментальная сталь, тантал, титан (только для уровня взрывозащиты Gc), хастеллой (с содержанием магния и титана не более 7,5%), керамика, нейзильбер, алюминиевая бронза. Возможно применение материалов со специальным покрытием в случае опционального исполнения.

Корпус насоса служит для установки двух валов – приводного (ведущего) и ведомого (короткого) валов. Опора валов осуществляется четырьмя подшипниками скольжения. Передняя и задняя стороны насоса закрыты насосными крышками. На месте выхода из корпуса приводного вала установлено уплотнение.

При конструкции насосов необходимо учитывать изменение температур и применяемые материалы, от которых зависит изменение осевого зазора.

Применяется модульный метод компоновки из унифицированных узлов подшипников скольжения, зубчатых колес и уплотнений вала, что значительно повышает возможность эксплуатации.

Шестеренные насосы типа POLY выпускаются в двух модификациях. Первая – стандартное исполнение, имеет круглое впускное отверстие и прямое соединение всасывающего фланца насоса с выпускным фланцем реактора. Вторая – характеризуется низкой критической высотой всасывания. Корпус насоса при этом крепиться к фланцу реактора с помощью фланцевой плиты. В исполнении насоса с низкой критической высотой всасывания короткий впускной путь в сочетании с максимально большим впускным отверстием обеспечивается дальнейшее снижение потери давления на входе.

Шестеренные насосы типа CHEM могут снабжаться обогревом. Модульная конструкция WITTE для подшипников, шестерен, уплотнений вала обеспечивает максимальную гибкость конечному потребителю.

Шестеренные насосы типа BOOSTER располагают масляной и паровой системой обогрева. Применяется лабиринтовой уплотнение, которое является динамическим уплотнением для высоких значений вязкости, давления всасывания и температур. В качестве дополнительного уплотнения применяется сальник.

Подробное описание конструкции насосов приведено в инструкции по эксплуатации.

Основные технические данные:

Производительность, л/мин ..... до 1200
Давление на входе в насос, МПа ..... от 0,001 до 0,2
Давление на выходе насоса, МПа ..... до 70
Крутящий момент, Н*м ..... от 0,01 до 350000
Число оборотов, об/мин 3500
Диапазон температуры окружающей среды, °С ..... от плюс 5 до плюс 40
Диапазон рабочих температур, °С ..... от плюс 30 до плюс 60

Конструкция насоса обеспечивает его безопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Рогозин Сергей Сергеевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ58.В.02751/22

Серия RU № 0887958

- материалы, конструкция и исполнения выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования, что обеспечивает безопасность их применения при эксплуатации в потенциально взрывоопасных зонах;
- корпусные части устройства и оболочка, соответствуют высокой степени механической прочности по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- материалы, используемые для изготовления, не выделяют горючие вещества, способные создать взрывоопасную среду;
- фрикционная искробезопасность механической части устройств, обеспечивается применением для их изготовления материалов, в которых не содержится по массе более 7,5% магния и титана, в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Взрывозащищенность насоса обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, а также выполнением его конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и требованиями к виду взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации насоса.

3. Прецизионные шестеренные насосы POLY, CHEM, BOOSTER соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка взрывозащиты

Ex II Gc c IIB/IIC TX X

Ex II Gb c IIB/IIC TX X

-20 °C ≤ Tamb ≤ +60°C

TX - обозначение температурного класса по п. 14.2 ГОСТ 31441.1-2011 в зависимости от температуры рабочей среды (см. таблица 1).

Таблица 1

Температурный класс	Максимальная температура поверхности °C
T1	≤ 450
T2	≤ 300
T3	≤ 200
T4	≤ 135
T5	≤ 100
T6	≤ 85

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности Ex в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты насоса означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

Температурный класс устанавливается в зависимости от температуры окружающей среды, перекачиваемой среды, исполнения насоса и условий эксплуатации.

Открытие насосов допускается только при полной остановке и при отсутствии взрывоопасной атмосферы.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Центр «ПрофЭкс»

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Рогозин Сергей Сергеевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму

RA.RU.10АЖ58

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

~~планового~~ / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией
(периодической оценки сертифицированной продукции)

№ АЖ58.В.02751/22/1 **от** 13.09.2022 года

Орган по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг»
в период с «13» июня 2022 г по «13» сентября 2022г.

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль продукции
Прецизионные шестеренные насосы POLY, CHEM, BOOSTER

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

изготовленной в соответствии с:
Директивой 2014/34/EU, ISO 9001.

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:
WITTE PUMPS & TECHNOLOGY GmbH

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения: Германия, 25436, Tornesch., Lise-Meitner-Allee 20, ГЛОНАСС: 53.711667°, 9.766972°

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, 25436, Tornesch., Lise-Meitner-Allee 20, ГЛОНАСС: 53.711667°, 9.766972°

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

сертифицированной на соответствие:
Технического регламента таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» ТР ТС 012/2011

наименование технического регламента (технических регламентов)

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ58.В.02751/22 от 22.04.2022 года, выданного Органом по сертификации ООО Центр «ПрофЭкс»

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:
Не выявлены

Заключение
Расширение диапазона температуры окружающей среды от -60 °С до +80°С, и рабочей температуры от -100°С до 450°С не оказывает влияние на безопасные свойства сертифицируемой продукции и может быть согласно с частью требований ТР ТС 012/2011

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства

Вывод:
Установлена возможность (невозможность) сохранения действия выданного сертификата соответствия ЕАЭС RU C-DE.АЖ58.В.02751/22 от 22.04.2022 года

номер сертификата соответствия

Приложение: протокол испытаний № 6478ИЛПМ от 02.09.2022.

протоколы испытаний, акты оценки состояния производства и т.п.

От органа по сертификации продукции:

Руководитель органа по сертификации/заместитель органа по сертификации _____ Хаметова А.Р.
подпись фамилия, инициалы

Эксперт органа по сертификации _____ Илюхин А.В.
подпись фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:
(заявитель) _____ Сагиндыков М.З.
подпись фамилия, инициалы

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму

RA.RU.10АЖ58

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

РЕШЕНИЕ

о подтверждении действия сертификата соответствия

№ АЖ58.В.02751/22/1 **от** 13.09.2022 г

На основании рассмотренных документов:

Справки об ИК № RU C-DE.АЖ58.В.02751/22 от 13.06.2022 года, Копия сертификационного дела Органа по сертификации продукции ООО Центр «ПрофЭкс» Сертификат № ЕАЭС RU C-DE.АЖ58.В.02751/22

наименование и реквизиты документов

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

1. Подтвердить действие сертификата соответствия

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ58.В.02751/22 от 22.04.2022 года

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

выданного

Товариществу с ограниченной ответственностью "Universal Resources Group"

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Установить срок очередной проверки в срок до «21» апреля 2023 г.

3. Настоящее решение довести до сведения

Товарищество с ограниченной ответственностью "Universal Resources Group" и Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг»

наименование организации, адрес

4. Рекомендовать внести сведения о подтверждении действия сертификата соответствия в Единый реестр сертификатов соответствия посредством Федеральной государственной информационной системы Органу по сертификации продукции ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг»

Эксперт органа по сертификации продукции _____ Рогозин С.С.

подпись фамилия, инициалы

Руководитель органа по сертификации /Заместитель руководителя органа по сертификации _____ Хаметова А.Р.

подпись фамилия, инициалы

М.П.

«ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг»