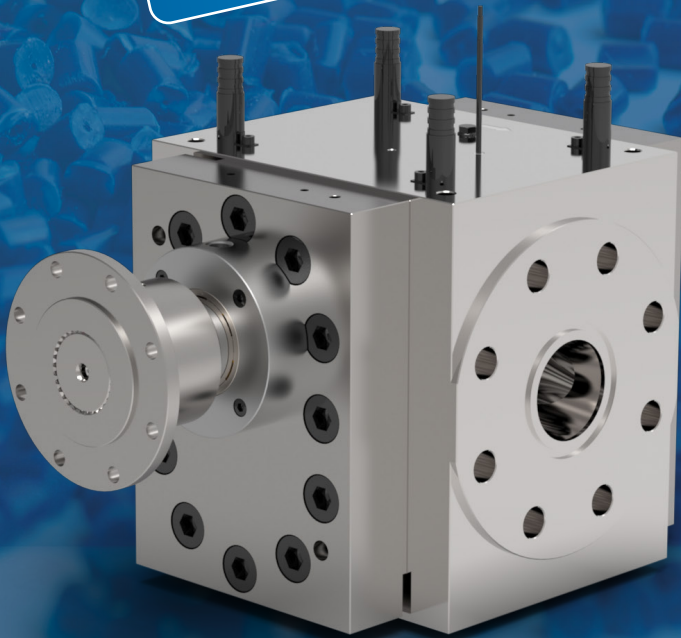


MADE IN GERMANY

ExtruCore[®] AT

Neues Design für Extrusionspumpen

NEU

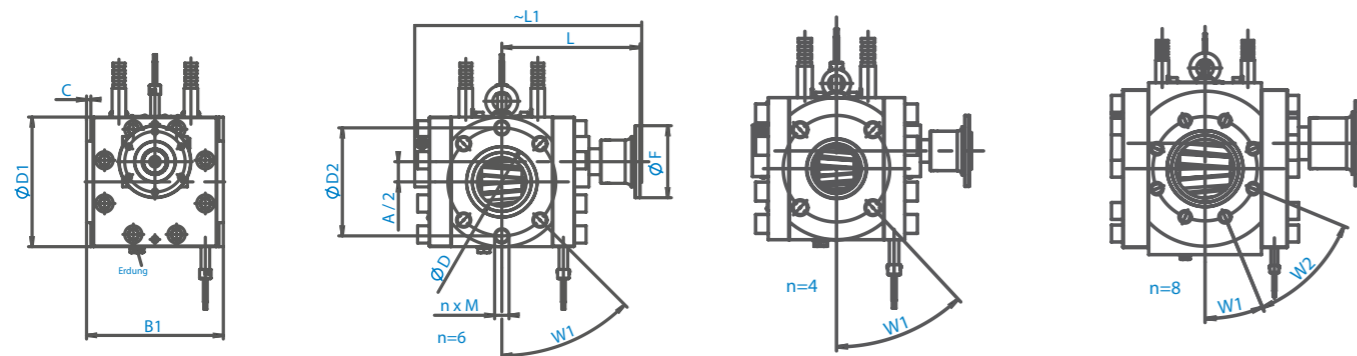


Das neue AT-Design

Mehr Effizienz mit der neuen Schmelzpumpe

Die neueste Version der WITTE Schmelzpumpen schließt die letzte Lücke im Produktpotfolio der Polymerpumpen im aktuellsten Design und fortschrittlichster, technologischer Ausstattung. Somit steht dem Anwender für die gesamte Prozesskette der Polymerherstellung und -verarbeitung modernste Pumpentechnologie Made in Germany zur Verfügung.

Die Weiterentwicklung der Pumpen bietet den Kunden zusätzliche Benefits wie einen geringeren Wärmeeintrag und eine geringere Scherung des Polymers. Die angepasste Gehäusegeometrie und die optimierten Zahnradwellen sorgen dafür, dass ein Durchsatzplus von bis zu 40 % erreicht werden kann. Diese Werte beziehen sich auf eine Extrusionspumpe im klassischen Design im Vergleich zu einer ExtruCore® AT Pumpe mit identischem Achsabstand.



ExtruCore® AT Abmessungen

PUMPENGRÖSSE	A/B	A/2	B1	C	ØD	ØD1	ØD2	M	n	W1	W2	L	L1	ØF	GEWICHT
ExtruCore® AT 98-50-63	50-63	25	190	6	40	180	130	1124	4	45	--	213,5	352	100	56 kg
ExtruCore® AT 198-63-80	63-80	31,5	200	3,5	50	190	146	1124	4	45	--	252,5	412	120	84 kg
ExtruCore® AT 390-80-100	80-100	40	230	3,5	56	255	185	1120	8	22,5	--	301	492	150	150 kg
ExtruCore® AT 770-100-125	100-125	50	310	5	65	255	200	1127	8	22,5	--	368	609	180	310 kg
ExtruCore® AT 1555-125-160	125-160	62,5	425	7,5	100	335	265	1133	8	22,5	--	438	733	225	580 kg
ExtruCore® AT 3100-160-200	160-200	80	500	7,5	125	380	310	1133	12	15	--	523	890	285	1095 kg

Technische Ausführungen

GEHÄUSE

Wärmefester Kohlenstoffstahl · Edelstahl · optional mit Beschichtung

ZAHNRÄDER

Werkzeugstahl · Nitrierstahl · optional mit Beschichtung · Schrägverzahnung · Pfeilverzahnung (für sehr pulsationsarme Förderung)

GLEITLAGER

Werkzeugstahl · NiAg (Nickel-Silber) · Alu-Bronze · optional mit Beschichtung

WELLENDICHTUNGEN

Gewindelwellendichtung optional mit Kühlung · Stopfbuchse optional mit Kühlung

BEHEIZUNG

Elektrisch · Deckelbeheizung optional (Designabhängig)

Betriebsparameter

VISKOSITÄT

Bis 40.000 Pas

TEMPERATUR

Bis 400 °C

SAUGDRUCK

Bis max. 120 bar

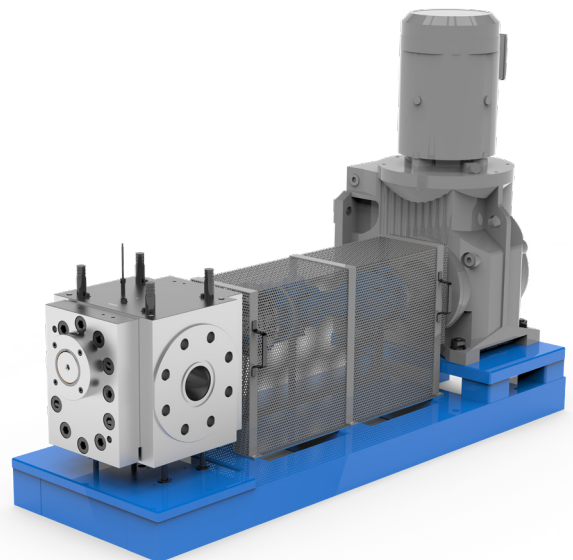
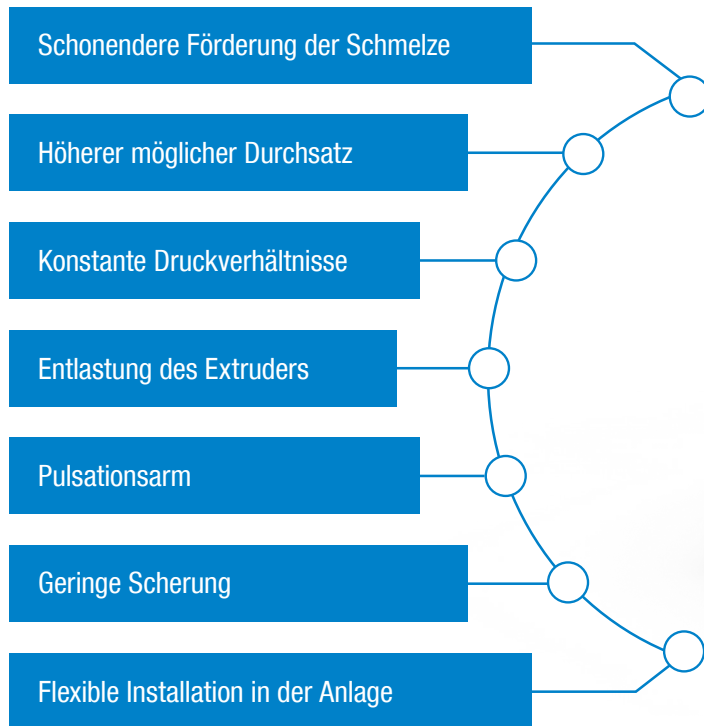
DIFFERENZDRUCK

Bis 250 bar · Sonderausführungen auch für höhere Differenzdrücke
Die aufgeführten Werte sind Maximalwerte und dürfen unter Umständen nicht gemeinsam auftreten.

PUMPENGRÖSSEN

Von 98 bis 3100 cm³/U
weitere Pumpengrößen in Vorbereitung

Optimierte Schmelzepumpen für bessere Produktqualitäten



WITTE PUMPS & TECHNOLOGY GmbH
 Lise-Meitner-Allee 20
25436 Tornesch bei Hamburg

 +49 4120/70 65 9-0
 +49 4120/70 65 9-49

 info@witte-pumps.de
 www.witte-pumps.com

